

STREUGUTBEHÄLTER

widerstandsfähig, formschön
und preiswert



ERZEUGNISSE FÜR DEN UMWELTSCHUTZ
VON HÖCHSTER QUALITÄT



➔ Streugutbehälter von Titan! Vorteilhafter Einsatz durch:

- **Modernes Design** - Durch die robuste Konstruktion und die ansprechende Gestaltung können die Behälter auf allen öffentlichen und privaten Plätzen aufgestellt werden. Eine breite Farbpalette erlaubt eine belebende oder dezente Platzierung, z.B. in Fußgängerzonen.
- **Widerstandsfähigkeit** - Eine starke Konstruktion, hochwertiges Polyethylen (MDPE) und moderne Fertigungstechnologie bewirken, dass die Behälter sowohl gegen mechanische Belastungen als auch gegen Witterung äußerst widerstandsfähig sind (langfristige Farbestabilität durch UV-stabilisiertes PE). Die Behälter sind leicht, korrosionsbeständig und enthalten keine Metallelemente. In diesen Behältern können auch andere Mittel für Straßen und Bürgersteigbestreuung wie z.B. Benzinabsorber aufbewahrt werden.
- **Farbgebung** - die Behälter sind standardmäßig in Gelb, Grün und Blau erhältlich. Andere Farben auf Anfrage.
- **Wirtschaftlichkeit** - einfacher Transport und Lagerung. Die Behälter sind für Transport mit Gabelstapler geeignet. Nach dem Ende der Wintersaison und nach deren Entleerung können die Behälter ineinander gestapelt und raumsparend gelagert werden.
- **Sicherheit und Hygiene** - die Streugutbehälter der Firma Titan verfügen über ein Hygieneattest der Staatlichen Anstalt für Hygiene.
- **Technische Beratung** - unser Verkaufsteam beantwortet schnell und fachlich kompetent alle Kundenfragen.
- **Garantie*** - alle Streugutbehälter haben eine fünfjährige Garantie.

Streugutbehälter

Die Behälter sind für Außenlagerung von Sand und Salz, im Bereich von Haltestellen, Bahnhöfen, Parkplätzen usw. bestimmt.



50 kg

100 kg

150 kg

300 kg

Art. Nr.	Behälter	Inhalt [kg]	Länge [m]	Breite [m]	Höhe [m]
SGB00050*	GB 50	50	0,59	0,54	0,50
SGB00100*	GB 100	100	0,72	0,66	0,59
SGB00150*	GB 150	150	0,86	0,74	0,81
SGB00300*	GB 300	300	1,09	0,97	1,03

Abmessungen der Erzeugnisse können im Bereich von +/- 1% variieren.

* Code-Endung hängt von der Produktfarbe ab (BU - Blau, GN - Grün, RE - Rot, YE - Gelb).

- **Zuverlässigkeit** - bewährte Konstruktion, keine Metallteile.

- **Profiliertes Deckel** - eine zweckmäßig profilierte Konstruktion des Behälters für schnellen Ablauf von Regenwasser.



- **Abgedichteter Deckel** - sichert den Behälter vor Wassereintritt.

Vertrieb:

Kingspan
Environmental

Kingspan Environmental GmbH
Am Schornacker 2
D-46485 Wesel
Deutschland

Tel.: +49 281 95250-45
Fax: +49 281 95250 70
info-deutschland@kingspan.com
www.bluestore.info
www.titan-eko.de

Ein Unterschied in den Farbönen der Produkte aus den Werbematerialien ist zulässig und entsteht durch Eigenschaften des Drucks.

Die Produkteigenschaften können geringen Veränderungen unterliegen, daher bitten wir Sie um Kontakt mit dem Titan Büro oder Ihrem nächsten Vertreter, um aktuelle Informationen über die gewählte Option zu erhalten.



BS EN ISO 9001:2000
FM 57348

* Die Garantie betrifft ein Erzeugnis, das entsprechend der Bedienungsanleitung des Herstellers genutzt wird.

04-2009