



## Paleta wychwytująca 1050 litrów



### ZALETY

- dostosowana do ustawiania na niej produktów z typoszeregu TruckMaster® oraz zbiorników na europaletach, np. kontenerów IBC,
- wytrzymała – maksymalne dopuszczalne obciążenie palety: 2t,
- bezpieczna – dzięki specjalnie wyprofilowanej ścianie czołowej napełnianie magazynowaną substancją mniejszych pojemników odbywa się w obrębie palety,
- gwarancja szczelności – brak jakichkolwiek złączy,
- mobilna – specjalnie wyprofilowane kieszenie w spodniej części palety umożliwiają jej łatwe przemieszczanie za pomocą wózka widłowego,
- 5-letnia gwarancja,
- produkt wytworzony zgodnie ze standardami ISO 9001:2008 FM nr 57348.

Paleta wychwytująca o pojemności maksymalnej 1050l marki Titan jest wykonana z polietylenu średniej gęstości. Charakteryzuje ją duża wytrzymałość konstrukcyjna oraz odporność chemiczna\*. Istnieje możliwość 100% recyklingu zużytego wyrobu.

Kod produktu	Pojemność [l]	Długość [m]	Szerokość [m]	Wysokość [m]	Max ładowność [t]
SDP010500R	1050	1,89	1,33	0,67	2

Wymiary produktu mogą się różnić w zakresie +/- 1%.

\* Pełna lista substancji chemicznych jest dostępna na życzenie Klienta.

### O Nas

Kingspan Environmental jest częścią międzynarodowego koncernu Kingspan. Bogata oferta marki Titan wyznacza standardy przemysłowe w zakresie bezpiecznego magazynowania m.in. oleju opałowego i napędowego, biopaliw, substancji chemicznych, wody deszczowej i spożywczej, AdBlue® czy artykułów żywnościowych, a także selektywnej zbiórki odpadów komunalnych. Wieloletnia obecność marki Titan na konkurencyjnym rynku oraz regularne badania trendów kształtujących się w różnych sektorach gospodarki, wpływają na wysoką jakość, nowoczesny design produktów oraz ciągle poszerzanie oferty.

W celu uzyskania szczegółowych informacji o całej ofercie produktowej, zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej: [www.titan-eko.com](http://www.titan-eko.com) lub o kontakt z biurem Kingspan Environmental.

